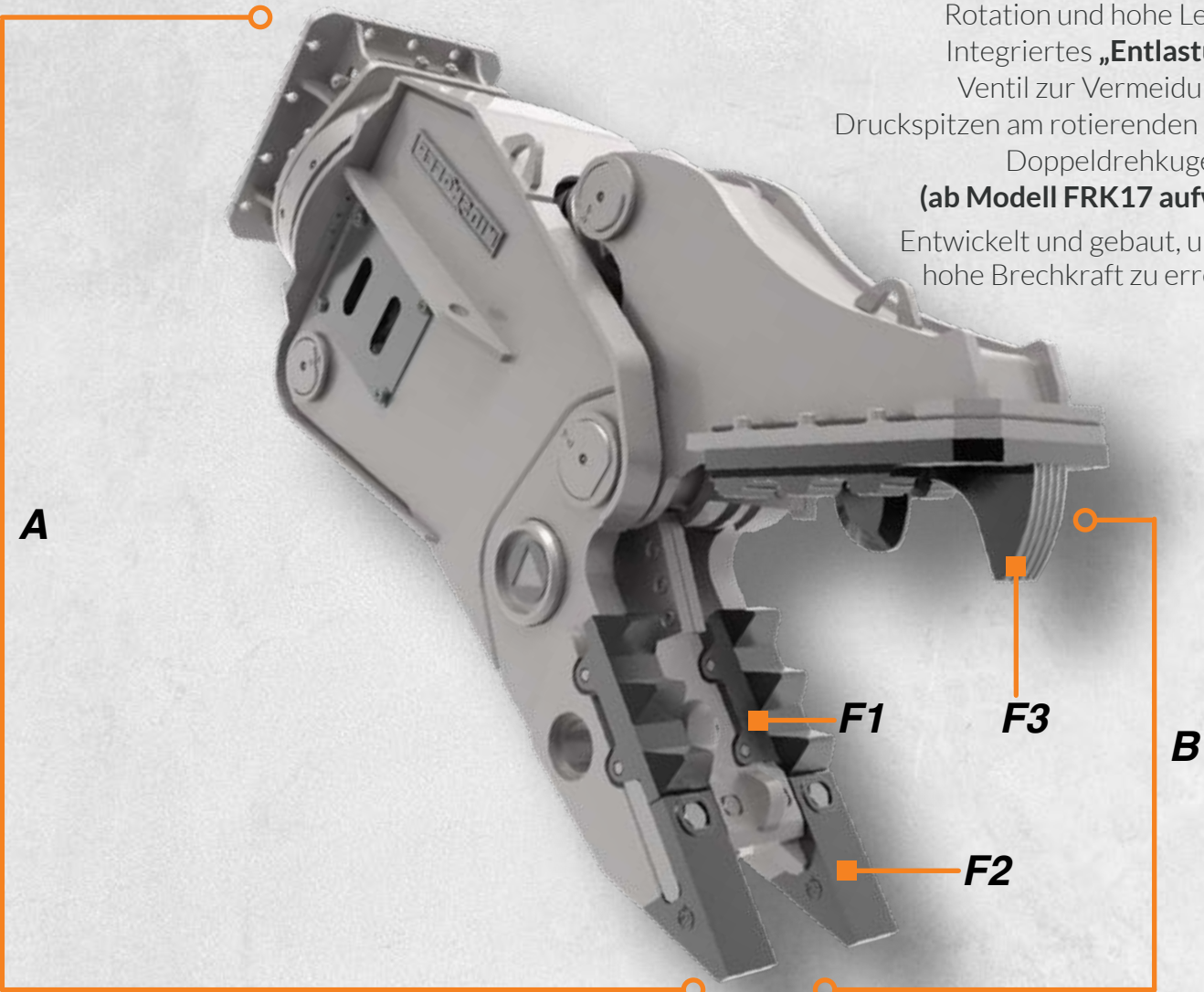


Auf Langlebigkeit
ausgelegt!

Doppelmotoren für eine hervorragende
Rotation und hohe Leistung
Integriertes „Entlastungs“-
Ventil zur Vermeidung von
Druckspitzen am rotierenden Motor
Doppeldrehkugellager
(ab Modell FRK17 aufwärts)
Entwickelt und gebaut, um eine
hohe Brechkraft zu erreichen



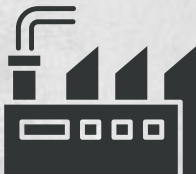
DER ROTIERENDE PULVERISIERER
DER NEUEN FRK-BAUREIHE WURDEN
FÜR PRIMÄR UND SEKUNDÄR
ABBRUCH ENTWICKELT.



Bergbau
& Steinbruch



Abriss
& Sanierung



Metallurgische
Industrie



Konstruktion



Recycling

Modelle		FRK03	FRK06	FRK10	FRK13	FRK17	FRK21
Trägergewicht	t	3-8	6-13	9-17	12-20	14-23	16-27
Gewicht	kg	330	570	1000	1400	1650	2000
Förderleistung Baggeröl	l/min	30-70	60-100	70-110	110-160	140-200	180-230
Baggerbetriebsdruck	bar	280	320	300	300	300	300
360°-Drehung	°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	l/min	10-25	20-40	20-40	30-60	40-60	40-60
Rotationsdruck	bar	100	100	100	140	140	140
A	mm	1280	1450	1620	1900	2000	2100
B	mm	415	520	605	655	720	780
Stahlklingenlänge	mm	120	150	150	160	200	200
F1	t	110	130	150	190	195	220
F2	t	60	65	70	120	120	120
F3	t	35	40	45	53	63	70
Ø Max.	mm	28	30	30	40	40	50

Modelle		FRK26	FRK32	FRK42	FRK60	FRK80
Trägergewicht	t	20-32	26-40	32-55	50-70	65-90
Gewicht	kg	2400	3300	4200	4800	6650
Förderleistung Baggeröl	l/min	200-300	250-350	350-450	400-500	450-600
Baggerbetriebsdruck	bar	320	320	350	350	350
360°-Drehung	°	360°	360°	360°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	l/min	40-60	40-60	40-60	40-60	50-70
Rotationsdruck	bar	140	140	140	140	140
A	mm	2300	2500	2700	2965	3300
B	mm	880	1000	1100	1250	1400
Stahlklingenlänge	mm	200	200	250	250	250
F1	t	250	370	505	610	735
F2	t	140	225	285	345	415
F3	t	80	100	115	140	170
Ø Max.	mm	55	60	65	70	80

*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden.
Wir behalten uns daher das Recht vor, sie im Hinblick auf die Verbesserung und kontinuierliche Weiterentwicklung unseres Produkts zu ändern.

ABBRUCH ROTIERENDER PULVERISIERER

für Bagger von 3 bis 90 Ton

Auf Langlebigkeit ausgelegt!

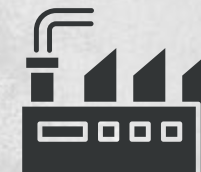
Doppelmotoren für eine hervorragende
Rotation und hohe Leistung
Integriertes „Entlastungs“-
Ventil zur Vermeidung von
Druckspitzen am rotierenden Motor
Doppeldrehkugellager
(ab Modell FRK17 aufwärts)
Entwickelt und gebaut, um eine
hohe Brechkraft zu erreichen



Bergbau
& Steinbruch



Abriss
& Sanierung



Metallurgische
Industrie



Konstruktion

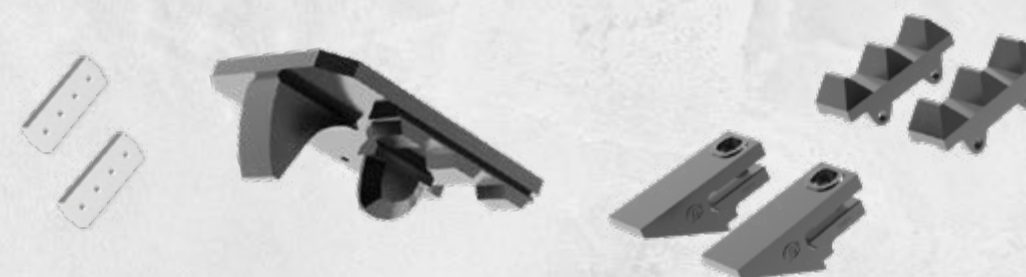


Recycling

**FEEL
THE
POWER**



DRUCK BIS 350 BAR



ALLE TEILE, DIE
AM HÄUFIGSTEN
VERSCHLEISSEN, SIND
LEICHT AUSTAUSCHBAR

***OPTIONAL
GESCHWINDIGKEITSVENTIL**

MODELL FRK17 AUFWÄRTS

